



Documento Assinado Digitalmente por: TARCISO RODRIGUES DO NASCIMENTO, PAULO EDUARDO PEREIRA DE SANTANA  
Acesse em: <https://etce.tce.pe.gov.br/eppp/validarDoc.aspx?CodigoDoDocumento=16242309-e-015-40ad19108-c5d77577712>

**CÂMARA DE NAZARÉ - EXERCÍCIO DE 2023**

**Resolução TC nº216/2023**

**DEMONSTRATIVO DE RECOLHIMENTO DAS CONTRIBUIÇÕES PREVIDENCIÁRIAS AO REGIME PRÓPRIO DE PREVIDÊNCIA SOCIAL - RPPS**

**ANEXO XIII-A**

**CONTRIBUIÇÃO DOS SEGURADOS (RPPS)**

**(Demonstrativo consolidado, englobando as contribuições do Poder Legislativo e dos órgãos e entidades da administração direta e indireta do Poder Executivo)**

BASE DE CÁLCULO		RETIDA(2)	CONTABILIZADA	RECOLHIDA (4)		DATA DO VENCIMENTO (5)	DATA DO REPASSE (6)
COMPETÊNCIA	VALOR (1)			PRINCIPAL	ENCARGOS		
Janeiro							
Fevereiro							
Março							
Abril							
Mai							
Junho				NADA A DECLARAR			
Julho							
Agosto							
Setembro							
Outubro							
Novembro							
Dezembro							
13° Salário							
<b>TOTAL</b>							

